

**12 FEBBRAIO  
2026  
BOLOGNA**

# **Studio ImmunoSTAR Investigators' Meeting**

**STARHOTELS EXCELSIOR V.LE PIETRO PIETRAMELLARA, 51**



**GOIRC**

GRUPPO ONCOLOGICO ITALIANO  
DI RICERCA CLINICA

**12 FEBBRAIO  
2026  
Bologna**

# **Studio ImmunoSTAR Investigators' Meeting**



- 10:30 – 11:00 LA STORIA E IL FUTURO DEL GRUPPO STAR**  
C. Aschele, C. Pinto, S. Pucciarelli, M. A. Gambacorta
- 11:00 – 12:10 BACK-GROUND DELLO STUDIO E PRESENTAZIONE PROTOCOLLO**  
C. Pinto, A. Aschele, G. Maglietta, M. A. Gambacorta, N. Normanno
- 12:10 – 12:30 PRESENTAZIONE CRO E STATO DELL'ARTE DELLO STUDIO**  
V. Formica
- 12:30 – 13:00 PROCEDURE DI STUDIO**  
A. Damato
- 13:00 – 13:30 OPERATIVITÀ**  
V. Formica, S. Cellini
- 13:30 – 14:15 LUNCH**
- 14:15 – 14:45 SCHEDA RACCOLTA DATI (eCRF)**  
E. Cancelli, C. Piloni
- 14:45 – 15:00 FARMACOVIGILANZA**  
V. Formica
- 15:00 – 15:30 GCP REV.3 REMINDER**  
S. Cellini
- 15:30 – 16:00 CLOSING REMARKS**

**SEGRETERIA  
ORGANIZZATIVA**



Centro Direzionale Bolomnìa  
Via Guelfa, 5 - 40138 Bologna  
[www.mitcongressi.it](http://www.mitcongressi.it)

## **FACULTY**

**Carlo Aschele La Spezia**  
**Eleonora Cancelli Roma**  
**Silvia Cellini Ferrara**  
**Angela Damato Milano**  
**Veronica Formica Roma**  
**Maria Antonietta Gambacorta Roma**

**Giuseppe Maglietta Parma**  
**Nicola Normanno Meldola**  
**Carlo Piloni Roma**  
**Carmine Pinto Reggio Emilia**  
**Salvatore Pucciarelli Padova**